

Avfuktare

RECUSORB RL-71R



Avfuktningskapacitet vid 20°C / 60%RF

13-14 kg/h

Torrluftflöde

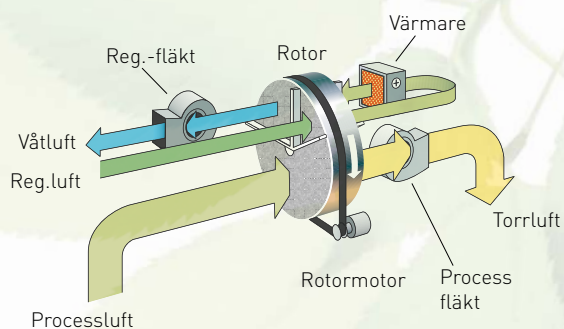
2500 - 3000 m³/h

- Utmärkta resultat i alla klimat
- Kanalanslutningar
- Rostfritt chassi
- Inbyggd värmeåtervinning
- Tvättbar rotor
- Möjliga inbyggda tillbehör:
 - Frekvensomvandlare
 - M5 och F7 filter
 - Linjär styrning av värmaren
 - Kondensisolering



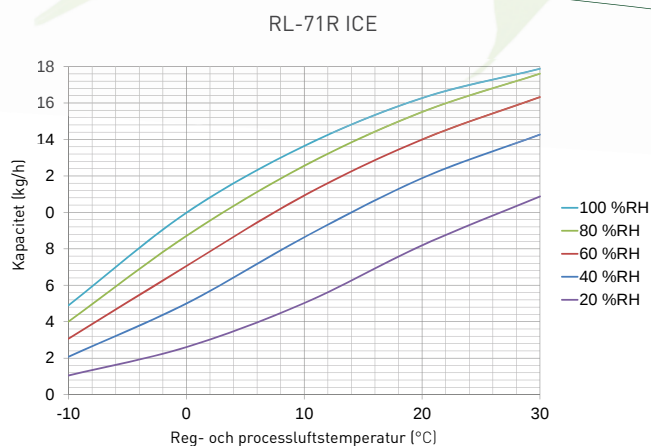
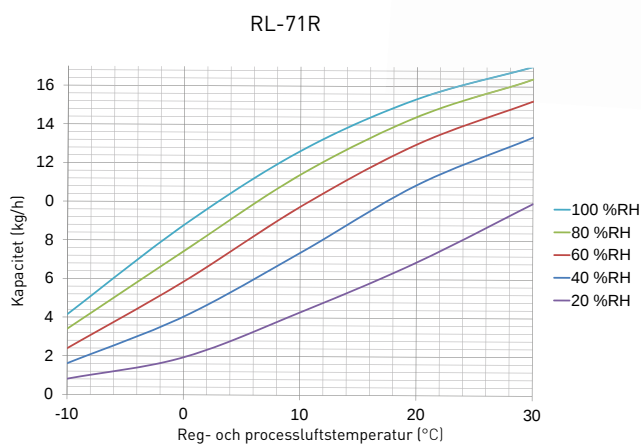
TEKNISKA DATA

Avfuktarmodell	RL - 71R	RL-71R ICE
Nominell kapacitet ¹ (kg/h)	13	14
Torrluftflöde ² (m³/h)	2500	3000
Vid externt statiskt tryck (Pa)	400	400
Våtluftflöde ³ (m³/h)	800	800
Vid externt statiskt tryck (Pa)	400	400
Värmareffekt (kW)	17	17
Anslutningseffekt (kW)	20,3	21,1
Avsäkring 3 x 230 /400V 50Hz (A)	50	50
Vikt (kg)	190	195

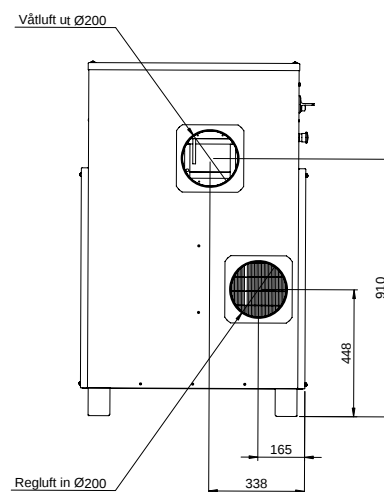
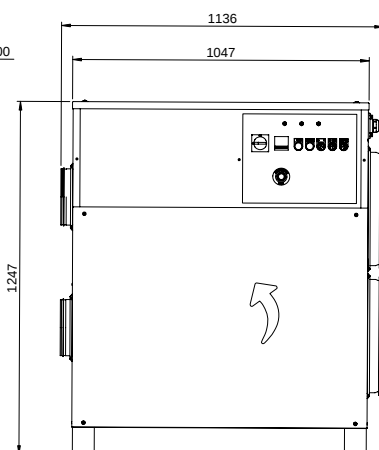
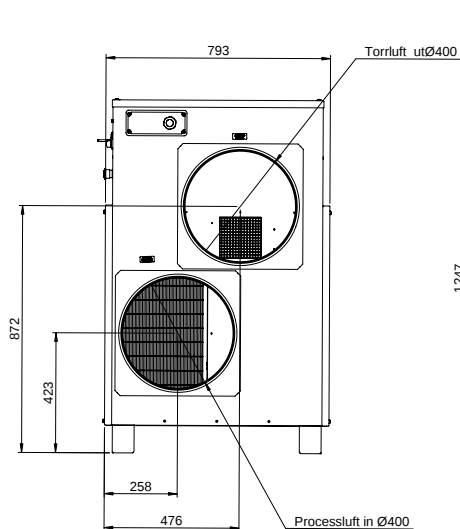


- ¹ Gäller vid 20°C / 60% RF. Se nedanstående diagram för andra fall.
- ² Luftflöde vid densitet 1,20 kg/m³.
- ³ I standardutförande är aggregatet utrustat med elvärmare, ångbatteri finns som tillval.

KORREKTIONS DIAGRAM



DIMENSIONER



Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls. Installationsritning finns att ladda ner från www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sverige

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com